

Avoimen kautta tutkintoon

Energiatekniikka antaa hyvät mahdollisuudet työllistyä, sanoo Tanja Rybakova.

Varkaus
Antti Aho

Energiatekniikka on tulevaisuutta. Insinööriopinnot avaavat oven työpaikkoihin missä vain. Näin ajatteli **Tanja Rybakova** kaksi vuotta sitten aloittaessaan energiatekniikan opinnot Savonia-ammattikorkeakoulussa Varkaudessa.

–Olin aiemmin matkailualalla, mutta ilta- ja viikonloppuvuorot ovat hankalia, sillä kasvatin lapseni yksin. Lisäksi halusin jotakin muuta, uusia haasteita. Haluan koko ajan tehdä jotakin.

Energiatekniikka oli itseltään selvä valinta vain yhdestä syystä.

–Minulla on asunto Varkaudessa. Täällä ei ole mahdollista tehdä muita amk-opintoja.

Rybakova ei mennyt pääsykokeisiin, vaan valisti ammattikorkeakoulun avoimen puolen opinnot. Sitä kautta hän pääsi pian tutkinto-opiskelijaksi.

–Olen kiitollinen siitä, että se onnistui tällä tavalla. Minut otettiin myös hirmuisen hyvin vastaan, vaikka tulinkin vähän myöhässä. Opettajat ja

Tanja Rybakova pitää Varkautta hyvänä opiskelupaikkakuntana. Pieni kampus antaa hyvät mahdollisuudet opiskella.



muu henkilökunta auttoivat ja muut opiskelijat olivat hyvin ystävällisiä.

Aiemmin Rybakovalle täysin tuntematon aihe alkoi pienen perehtymisen jälkeen kiinnostaa.

–Innostus rupesi heräämään.

Rybakova opiskelee samalla suomenkielistä teknistä sanastoa, ja myös englantia. Venäjä sujuu luonnostaan, sillä hän on syntynyt Venäjän puolelta, Vienan Karjalan Jyskyjärveltä.

–Äiti on suomenkielen opettaja. Kotona puhuttiin venäjän lisäksi jonkin verran suomea ja karjalaa.

Suomeen Rybakova tuli lukioon, Suomussalmelle, missä samaan aikaan opiskeli myös tuleva F1-kuski Heikki Kovalainen. Lukion jälkeen Rybakova opiskeli matkailualaa Ilomantsissa, oli välillä töissä Venäjällä ja tuli sieltä työn perässä Varkauteen, kylpylähotelli Kuntorantaan vastaanottovirkailijaksi.

–Lisäksi olen toiminut matkanjärjestäjänä venäläisille. Kuntorannan lisäksi kohteita ovat olleet esimerkiksi Koli, Tahko ja Järvis-

paikan saannin kanssa on ongelmia, mutta en ole törmannyt sellaiseen. Kuka haluaa, hän löytää. Ei kannata lähettellä sähköpostia vaan mennä itse sisälle yrityksiin.

Kesätyöpaikkojakin oli tarjolla kolme.

–Jokainen harjoittelupaikkakin on iso plussa CV:ssä.

Rybakovalla on edessään vielä kaksi ja puoli vuotta opintoja.

–Ne vedetään loppuun. En ymmärrä sellaisia, jotka lopettavat kesken. Suomalaiset eivät osaa muutenkaan arvostaa koulutusjärjestelmää ja -mahdollisuuksia tarpeeksi. Venäjällä on toisenlaista. Täällä opiskelijat saavat paljon aineistoa ilmaiseksi, ja ruokakin on hyvää ja halpaa.

Rybakova pitää myös Varkauden kampuksesta.

–Kun ei ole isoa opiskelijamassaa, on kaikkien opiskelijoiden mahdollista saada kunnolla tietoa. Tilat ovat mahtavat, ja uusi tutkimushalli vieressä, hän kehuu.

–Varkaus on muutenkin sopivan kokoinen kaupunki. Kaikki tarvittavat palvelut ovat lähellä. En ymmärrä miksi energiatekniikkaan on niin vähän hakijoita.

Kunnossapitoasentajista koulutetaan metallialan moniosaajia

Perinteiset perustaidot eivät enää riitä.

Pieksämäki
Jari Asikainen

Kaikki teollisuudenalat kehittyvät huijaa vauhtia, eikä metalliala tee poikkeusta.

Tulevaisuudessa metallipuolen osaajalle eivät riitä enää perinteiset koneistajan tai levyseppähitsaajan taidot, vaan hänen on hallittava perustiedot myös hydrauliliikasta, pneumatiikasta ja sähkötekniikasta.

Etelä-Savon ammattiopisto (Esedu) on vastannut tähän tarpeeseen metallialan koulutusta kehittämällä. Tästä koulusta ei valmistu enää koneistajia tai levyseppähitsaajia, vaan kunnossapitoasentajia.

–Vanhat hyvät perustaidot ovat edelleen mukana, mutta niitä on täydennetty edellä mainituilla osaamisalueilla, Pieksämäen ammattikampuksen koulutuspäällikkö **Jarmo Pohjolainen** kiteyttää.

Esedun kunnossapitoasentajan koulutuksen aloitti tänä syksynä 20 nuorta.

Koulutus kestää kolme vuotta ja metallipuolen taitojen lisäksi opiskelijat saavat rittavat yleisopinnot muun muassa englannista, ruotsista, äidinkielenstä, fysiikasta, kemiasta, matematiikasta ja työelämätaidoista.

Jari Asikainen



Hitsausrobotti on Esedun Pieksämäen yksikössä kolmisen kuukautta lukuvuodessa. Hitsausrobotin ovat tutustumassa koulutuspäällikkö Jarmo Pohjolainen (oik.) ja metallipuolen opettajat Matti Suihkonen (vas.) ja Ari Tiusanen.

–Kielitaito on metallipuolellakin erittäin tärkeä. Jos meinaa ulkomaalaisten kanssa työskennellä, niin pitäisi osata vähän sitä Lontoota, opettaja **Ari Tiusanen** toteaa.

Yleissivistävät kurssit käydään läpi kahden ensimmäisen vuoden aikana. Ne ovat

osa valtakunnallista opintosuunnitelmaa ja takaavat jatko-opintokelpoisuuden.

Olipa koulutus kuinka korkeatasoista ja laaja-alaista hyvänsä, opiskeluaikana päästään kiinni vain perustietisiin. Syvempi osaaminen

kehittyy ensin työssäoppimisjaksoilla ja sittemmin työpaikoilla.

Kolme vuotta kestävä kunnossapitoasentajan opinnot sisältävät vähintään 24 viikkoa työssäoppimistä. Määrä on joustava, tarpeen tullen työssäoppimisjaksoa

WARKAUDEN LEHTI

PIEKSÄMÄENLEHTI

11

Piako janoaa kasvua

Naarajärvellä tehdään tarkasti räätälöityjä hyötyajoneuvoja.

Pieksämäki
Jorma Ylönen

–Asiakkailla on tarpeita, meillä on ratkaisu.

Näin kuvaa pieksämäkeläisen perheyriksen Piakon toimitusjohtaja **Harri Kovanen** yrityksensä toimintaperiaatteita. Piakon työskäaa on hyötyajoneuvojen varustelu kuormakoreilla, lavoilla, kuormankäsittelylaitteilla ja perävaunuilla. Yritysidea on kantanut vuodesta 1984, jolloin Harrin isä **Jukka Kovanen** perusti Piakon.

Piakolla ei ole sarjavalmisteita, vaan kaikki autot räätälöidään asiakkaiden tilausten mukaan. Autoihin rakennetaan tilaa kuljetettavalle tavaralle, tehdään sähköjen ja paineilman asennuksia ja liitetään hydrauliliikkaa.

Piakon tuotantohalli Naarajärvellä tuntuu loputtoman pitkältä, mutta turhaa tilaa siellä ei ole. Työtä paiskitaan koko hallin pituudella.

–145 metriä ja yli 4000 neliötä, hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen kertoo alkuvuodesta 2014 Naarajärvellä valmistuneen hallin mittoiksi.

Taantuma on nakertanut Suomen taloutta jo kohta kymmenen vuotta, mutta Piako on pysynyt kasvu-uralla. 2014 valmistunut laajennus oli jo kuudes yrityksen historiassa. Yritys aikoo kasvaa edelleen.

Jukka Kovanen



Tuomo Romunen viimeistelee sähkölaitokselle menevän huoltoauton asennuksia.

Petri Koistinen



Petri Koistinen tiivisteen kimpussa.

–Viime vuonna liikevaihtomme nousi 40 prosenttia 5,7 miljoonaan euroon. Tavoitteenamme on noin kymmenen seuraavan vuoden aikana kolminkertaistaa liikevaihtomme nykyisestä, Harri Kovanen sanoo.

Viennin osuus Piakon myynnistä on noin 20 prosenttia.

–Vientä pitää luonnollisesti lisätä, jos aiomme kasvattaa liikevaihtoaamme.

Kuinka Piako pystyy hake-

Teknologia

teollisuus

WARKAUDEN LEHTI

PIEKSÄMÄENLEHTI

11

Piako janoaa kasvua

Naarajärvellä tehdään tarkasti räätälöityjä hyötyajoneuvoja.

Pieksämäki
Jorma Ylönen

–Asiakkailla on tarpeita, meillä on ratkaisu.

Näin kuvaa pieksämäkeläisen perheyriksen Piakon toimitusjohtaja **Harri Kovanen** yrityksensä toimintaperiaatteita. Piakon työskäaa on hyötyajoneuvojen varustelu kuormakoreilla, lavoilla, kuormankäsittelylaitteilla ja perävaunuilla. Yritysidea on kantanut vuodesta 1984, jolloin Harrin isä **Jukka Kovanen** perusti Piakon.

Piakolla ei ole sarjavalmisteita, vaan kaikki autot räätälöidään asiakkaiden tilausten mukaan. Autoihin rakennetaan tilaa kuljetettavalle tavaralle, tehdään sähköjen ja paineilman asennuksia ja liitetään hydrauliliikkaa.

Piakon tuotantohalli Naarajärvellä tuntuu loputtoman pitkältä, mutta turhaa tilaa siellä ei ole. Työtä paiskitaan koko hallin pituudella.

–145 metriä ja yli 4000 neliötä, hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen kertoo alkuvuodesta 2014 Naarajärvellä valmistuneen hallin mittoiksi.

Taantuma on nakertanut Suomen taloutta jo kohta kymmenen vuotta, mutta Piako on pysynyt kasvu-uralla. 2014 valmistunut laajennus oli jo kuudes yrityksen historiassa. Yritys aikoo kasvaa edelleen.

Harri Kovanen



Harri Kovanen ohjastaa nostolaitetta. Kyseessä on Scanialle rakennettu esittelyauto. Pikkukuvassa isä ja poika, yrityksen perustaja ja hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen ja nykyinen toimitusjohtaja Harri Kovanen.

Piako janoaa kasvua

Naarajärvellä tehdään tarkasti räätälöityjä hyötyajoneuvoja.

Pieksämäki
Jorma Ylönen

–Asiakkailla on tarpeita, meillä on ratkaisu.

Näin kuvaa pieksämäkeläisen perheyriksen Piakon toimitusjohtaja **Harri Kovanen** yrityksensä toimintaperiaatteita. Piakon työskäaa on hyötyajoneuvojen varustelu kuormakoreilla, lavoilla, kuormankäsittelylaitteilla ja perävaunuilla. Yritysidea on kantanut vuodesta 1984, jolloin Harrin isä **Jukka Kovanen** perusti Piakon.

Piakolla ei ole sarjavalmisteita, vaan kaikki autot räätälöidään asiakkaiden tilausten mukaan. Autoihin rakennetaan tilaa kuljetettavalle tavaralle, tehdään sähköjen ja paineilman asennuksia ja liitetään hydrauliliikkaa.

Piakon tuotantohalli Naarajärvellä tuntuu loputtoman pitkältä, mutta turhaa tilaa siellä ei ole. Työtä paiskitaan koko hallin pituudella.

–145 metriä ja yli 4000 neliötä, hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen kertoo alkuvuodesta 2014 Naarajärvellä valmistuneen hallin mittoiksi.

Taantuma on nakertanut Suomen taloutta jo kohta kymmenen vuotta, mutta Piako on pysynyt kasvu-uralla. 2014 valmistunut laajennus oli jo kuudes yrityksen historiassa. Yritys aikoo kasvaa edelleen.

Harri Kovanen



Harri Kovanen ohjastaa nostolaitetta. Kyseessä on Scanialle rakennettu esittelyauto. Pikkukuvassa isä ja poika, yrityksen perustaja ja hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen ja nykyinen toimitusjohtaja Harri Kovanen.

Pieksämäki
Jorma Ylönen

–Asiakkailla on tarpeita, meillä on ratkaisu.

Näin kuvaa pieksämäkeläisen perheyriksen Piakon toimitusjohtaja **Harri Kovanen** yrityksensä toimintaperiaatteita. Piakon työskäaa on hyötyajoneuvojen varustelu kuormakoreilla, lavoilla, kuormankäsittelylaitteilla ja perävaunuilla. Yritysidea on kantanut vuodesta 1984, jolloin Harrin isä **Jukka Kovanen** perusti Piakon.

Piakolla ei ole sarjavalmisteita, vaan kaikki autot räätälöidään asiakkaiden tilausten mukaan. Autoihin rakennetaan tilaa kuljetettavalle tavaralle, tehdään sähköjen ja paineilman asennuksia ja liitetään hydrauliliikkaa.

Piakon tuotantohalli Naarajärvellä tuntuu loputtoman pitkältä, mutta turhaa tilaa siellä ei ole. Työtä paiskitaan koko hallin pituudella.

–145 metriä ja yli 4000 neliötä, hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen kertoo alkuvuodesta 2014 Naarajärvellä valmistuneen hallin mittoiksi.

Taantuma on nakertanut Suomen taloutta jo kohta kymmenen vuotta, mutta Piako on pysynyt kasvu-uralla. 2014 valmistunut laajennus oli jo kuudes yrityksen historiassa. Yritys aikoo kasvaa edelleen.

Harri Kovanen



Harri Kovanen ohjastaa nostolaitetta. Kyseessä on Scanialle rakennettu esittelyauto. Pikkukuvassa isä ja poika, yrityksen perustaja ja hallituksen puheenjohtaja Jukka Kovanen ja nykyinen toimitusjohtaja Harri Kovanen.

Piakon vuodet 1984–2015

1984: Jukka Kovanen perusti Piako Kyn. Tuotanto koostui sekalaisista metallitoista, mutta jo alkuvaiheessa mukana olivat paketti- ja kuorma-autojen umpikorit ja avolavat. Yritys toimi kantakaupungissa 120 neliön vuokratiloissa.

1988: Piako rakensi uuden 300 neliön tuotantohallin Naarajärvellä. Päätuotteiksi olivat tässä vaiheessa muodostuneet hyötyajoneuvojen päällirakenteet, mutta suurta osaa liikevaihdosta edusti myös teollisuuden käyttämien teräsavupiipujen valmistus.

1995: Jukan vaimo Sirpa Kovanen siirtyi täysipäiväisesti Piakon palvelukseen. Yhtiömuoto muuttui osakeyhtiöksi. Ensimmäinen hallilajennus.

2000: 1000 neliön hallilajennus. Uusien levytyköneiden hankinta.

2006: Jukan ja Sirpan vanhin poika Harri valmistuu diplomi-insinööriksi ja aloittaa perheyhtiön palveluksessa.

2008: Tuotantotilojen yhteyteen valmistui nykyaikainen raskaankaluston maa-laamo.

2010: 1988 ja 1995 valmistuneiden tilojen remontointi.

2011: Hannu Kovanen ottaa vastuun myynnistä ja markkinoinnista Etelä-Suomessa.

2014: Vetovastuu yrityksestä siirtyi Jukan ja Sirpan pojille, Harri ja Hannu Kovalle. Harri Kovanen nimitetään Piako Oy:n toimitusjohtajaksi. Yritys täytti 30 vuotta ja vihki uuden hallilajennuksen.

Kysyntää on alavireisenkin talouden aikana myös siksi, että kuljetusyritysten on pakko pitää kalustonsa modernina, jos aikovat pysyä mukana markkinoilla.

–Autot hankitaan tätä nykyä usein leasing- tai huoltoleasing-sopimuksilla, ja siksikin kierto on nopeaa. Elintarvikekuljetuksissa myös eri säännösten kiristyminen pakottaa yrityksiä kaluston uusintaan.

Viime aikoina Piakon työ on painottunut raskaisiin erikoisajoneuvoihin, joissa on mukana hydrauliliikkaa.

–Nosturi- ja vaihtolavakuljetuksiin erikoistuneet kuljetusyritykset työllistävät meitä.

Myös sähköyhtiöt ja pelastuslaitokset ja puolustusvoimat ovat merkittäviä asiakkaita, Harri Kovanen kertoo.

Alan riski on sen pääomavaltaisuus. Yrityksillä on paljon rahaa kiinni autoissa ja niiden lisälaitteissa. Autoja rakennetaan pitkään ja myös maksuajat ovat pitkiä.

–Kolme kilpailijaa on ajautunut konkurssiin lyhyen ajan sisällä, mutta yhtään uutta ei ole tullut tilalle, Jukka Kovanen kertoo.

Piakolla on 31 työntekijää ja pari asentajan paikkaa on parhailaankin auki.

–Valmiit huippuosaajat eivät näinä aikoina helposti vaihda työpaikkaa, joten jouddumme kouluttamaan työväkeämme paljon itse.